

Vehicle door with re-enforced carrier panel and integrated belt-line

Patent number: EP1275540 (A2)
Publication date: 2003-01-15
Inventor(s): REISCH THOMAS [DE]; STRASSER PETER [DE]; ZEILBECK BERNHARD [DE]; DENSKUS MARTIN [DE]; SCHREFF REINHOLD [DE]; SOLLINGER KURT [DE]; POLTROCK RUEDIGER [DE]; ALBRECHT MATTHIAS [DE] +
Applicant(s): BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE] +
Classification:
- international: B60J5/04; B60J5/04; (IPC1-7): B60J5/04
- european: B60J5/04D4
Application number: EP20020015006 20020704
Priority number(s): DE20011033421 20010710

Also published as:

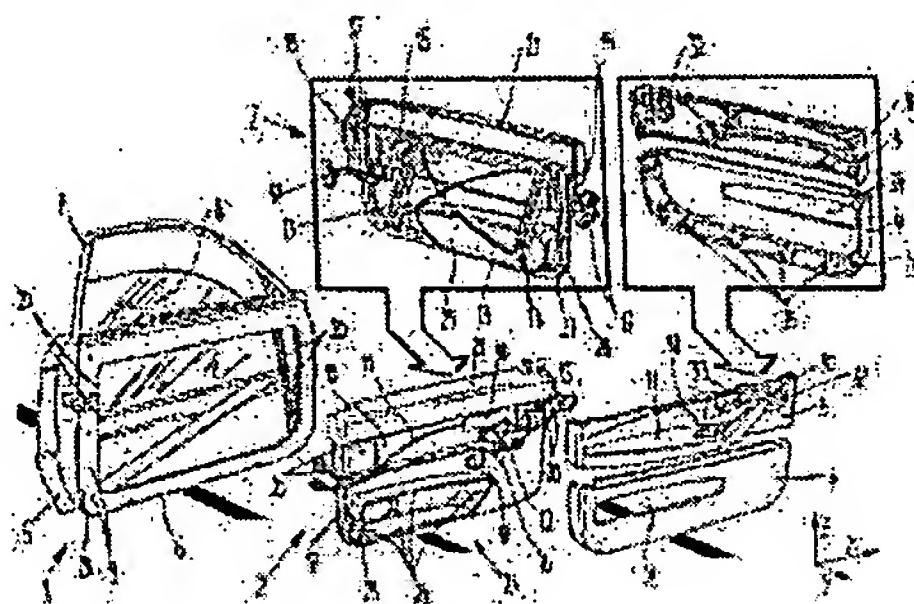
EP1275540 (A3)
EP1275540 (B1)
DE10133421 (A1)

Cited documents:

WO0035696 (A1)
DE19937000 (A1)
WO9628314 (A1)
JP2000318532 (A)

Abstract of EP 1275540 (A2)

The car door comprises an outer support (1), a module (2), on which the mechanical and electrical components are mounted, and an inner covering. The module is made from plastic and has a reinforcement (19) which extends at least as high as the door handle (30).



Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide



(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 1 275 540 A2

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
15.01.2003 Patentblatt 2003/03

(51) Int Cl. 7: B60J 5/04

(21) Anmeldenummer: 02015006.6

(22) Anmelddatum: 04.07.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 10.07.2001 DE 10133421

(71) Anmelder: Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft
80809 München (DE)

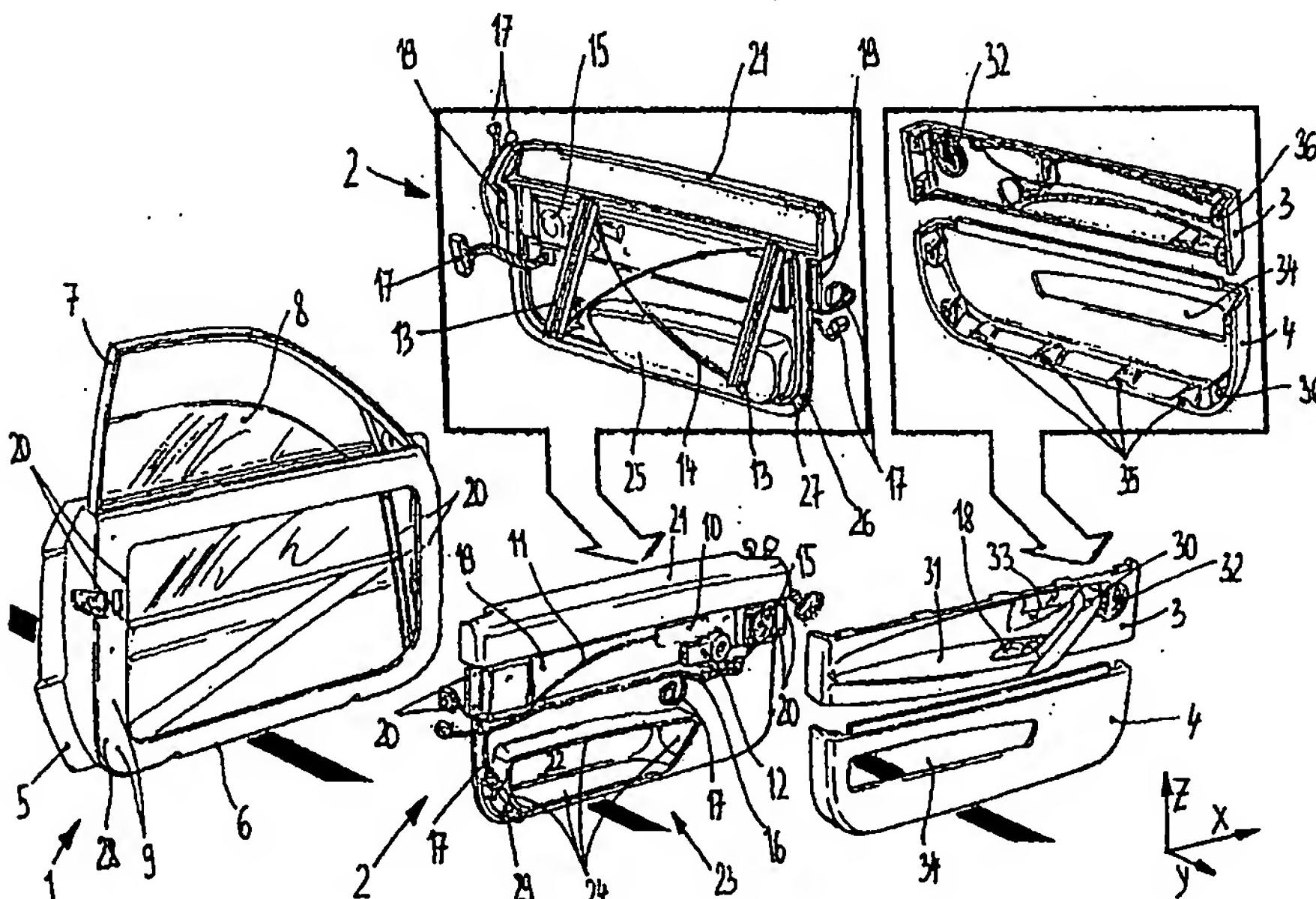
(72) Erfinder:
• Reisch, Thomas
85354 Freising (DE)

• Strasser, Peter
84032 Altdorf (DE)
• Zellbeck, Bernhard
80995 München (DE)
• Denskus, Martin
81547 München (DE)
• Schreff, Reinhold
84103 Postau (DE)
• Sollinger, Kurt
82216 Gernlinden (DE)
• Poltrack, Rüdiger
80634 München (DE)
• Albrecht, Matthias
83607 Holzkirchen (DE)

(54) Kraftfahrzeugtür mit Verstärkungsteil im Türmodul und im Türmodul integrierter Brüstung

(57) Eine Kraftfahrzeugtür mit einer fahrzeugaußenseitigen Tragstruktur (1) weist ein Türmodul (2) auf, das von Türinnenverkleidungen (3,4) zum Fahrzeugraum hin abgedeckt ist. In Höhe einer mittleren Türinnenverkleidung (3), die einen Türzuziehgriff (30) trägt, befindet sich ein Verstärkungsteil (19). Das streifenför-

mige Verstärkungsteil (19) erstreckt sich in Fahrzeuggänzrichtung (X) über die gesamte Länge der Tür und verstärkt das aus Kunststoff gefertigte Türmodul (2). Ein an das Türmodul (2) einstückig angeformter Brüstungsabschnitt (21) reduziert die Anzahl der Einzelbauteile der Kraftfahrzeugtür.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Kraftfahrzeugtür nach dem Oberbegriff der Ansprüche 1 und 8.

[0002] Aus der EP 0 811 516 A2 ist eine Kraftfahrzeugtür bekannt, mit einer fahrzeugaußenseitigen Tragstruktur aus einem Türaußenblech und einem Türinnenblech, einem im wesentlichen plattenförmigen Türmodul zur Aufnahme einer Vielzahl mechanischer und elektrischer Komponenten sowie einer Türinnenverkleidung.

[0003] Aufgabe der Erfindung ist es, die bekannte Kraftfahrzeugtür weiterzubilden.

[0004] Diese Aufgabe wird durch die Merkmale der Ansprüche 1 und 8 jeweils für sich oder in Kombination gelöst.

[0005] Kerngedanke gemäß Anspruch 1 ist es, das Türmodul aus Kunststoff auszubilden und partiell durch ein Verstärkungsteil zu verstärken. Erfindungsgemäß ist das Verstärkungsteil unmittelbar benachbart zu dem Bereich der Türinnenverkleidung angeordnet, an dem sich der Türziehgriff befindet. Hier werden über den Fahrzeughalter in nennenswertem Maße Kräfte in die Kraftfahrzeugtür eingeleitet. Durch die erfindungsgemäß Bauweise kann das Gewicht der Fahrzeugtür verringert werden, da das Verstärkungsteil gezielt im Bereich der größten eingeleiteten Kräfte platziert ist. Durch das in der Regel etwas oberhalb der Längsmittellebene des Türmoduls liegende Verstärkungsteil wird außerdem das Türmodul als Ganzes deutlich verstellt.

[0006] Das Verstärkungsteil ist bevorzugt streifenförmig und erstreckt sich über die gesamte Länge des Türmoduls. Es ist an seinem in Fahrtrichtung vorderen und hinteren Endabschnitt unmittelbar mit der Tragstruktur der Kraftfahrzeugtür verbunden. Hierdurch ergibt sich eine formsteife Anbindung des Türziehgriffes über das Verstärkungsteil an die Tragstruktur der Tür. Grundsätzlich können auch mehrere Verstärkungsteile - in Richtung der Fahrzeughochachse betrachtet - übereinander angeordnet sein, wenngleich in den meisten Anwendungsfällen ein einzelner Verstärkungsteil mit entsprechend dimensionierter Breite hinsichtlich Gewicht und Herstellkosten vorteilhafter sein dürfte.

[0007] Bei einem im Spritzgussverfahren hergestellten Türmodul kann das Verstärkungsteil in einem Arbeitsgang mit in die Spritzgussform eingelegt und integral mit dem Türmodul hergestellt werden. Alternativ ist es grundsätzlich auch möglich, Türmodul und Verstärkungsteil lösbar miteinander zu verbinden.

[0008] In weiterer Ausgestaltung der Erfindung wird das Verstärkungsteil durch eine in den mittleren Bereich der Tür eingesetzte, in Fahrzeulgängsrichtung verlaufende Türinnenverkleidung abgedeckt. Diese auch als "Türspiegel" bezeichnete Türinnenverkleidung trägt unter anderem den Türziehgriff und kann dazu verwendet werden, bei geringem Logistikaufwand lediglich durch Variation von Farbe, Material und Oberfläche des Türspiegels eine große Vielfalt unterschiedlich gestalte-

te Kraftfahrzeugtüren herzustellen.

[0009] Unterhalb des Türspiegels ist beispielsweise eine Kartentasche angeordnet, die in einer Ausführungsform der Erfindung zweigeteilt ausgebildet ist, wie an sich bereits aus der JP 2000-318532 A1 bekannt. Hierbei ist ein innenliegender Teil der Kartentasche einstückig an das Türmodul angeformt, während die Kartentasche nach außen durch eine Türinnenverkleidung unterhalb des Türspiegels begrenzt wird.

[0010] Das Verstärkungsteil besteht bevorzugt aus Metall (z. B. Stahl- oder Aluminiumblech), faserverstärktem Kunststoff oder ist als Verbundbauteil aus mehreren Werkstoffen ausgeführt. Als Werkstoffe kommen beispielsweise glasmattenverstärkte Thermoplaste (GMT; PA-GF), Glasmatten oder Gelege mit Polyesterharzmatrix (SMC) und langfaserverstärkte Kunststoffe (ca. 3 bis ca. 26 mm Glasfaserlänge in der Matrix; PP-GF) zum Einsatz.

[0011] Das Türmodul besteht beispielsweise aus PP, ABS, ABS/PC, PA, PPE oder aus einem der oben in Zusammenhang mit dem Verstärkungsteil genannten Werkstoffe (z. B. langfaserverstärktem Kunststoff). Grundsätzlich weist das Verstärkungsteil eine höhere Festigkeit und Steifigkeit auf als das restliche Türmodul.

[0012] Wie bereits oben ausgeführt, werden Türmodul und Verstärkungsteil bevorzugt gemeinsam hergestellt, zum Beispiel durch Hybrid-Spritzguss.

[0013] Gemäß der Erfindung nach Anspruch 8 ist am Türmodul ein in Höhe der Brüstungslinie des Fahrzeugs verlaufender Brüstungsabschnitt angeformt, der einen Teil der Türinnenverkleidung bildet. Durch diese erweiterte Funktion des Türmoduls wird die Anzahl der Bauteile der Kraftfahrzeugtür reduziert, bei gleichzeitig vereinfachter Herstellung und geringeren Herstellkosten.

[0014] Hierbei kann durch Auswahl eines geeigneten Kunststoffes für das Türmodul der Brüstungsabschnitt so gestaltet werden, dass die Oberfläche des Brüstungsabschnitts unmittelbar Sichtfläche im Fahrzeugginnenraum ist, mit Vorteilen hinsichtlich des Herstellaufwandes und der Herstellkosten. Andererseits ergibt sich durch nachträgliches Lackieren oder anderweitiges Kaschieren des Brüstungsabschnittes eine größere Gestaltungsfreiheit und die Möglichkeit, eine hochwertiger anmutende Oberfläche zu schaffen.

[0015] Bevorzugt sind Türmodul und Brüstungsabschnitt einstückig geformt. Der Brüstungsabschnitt kann jedoch auch in einem separaten Arbeitsgang angeformt werden, zum Beispiel durch Anspritzen oder Angießen eines zum übrigen Türmodul unterschiedlichen Kunststoffmaterials.

[0016] Mögliche Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und werden nachstehend näher erläutert. Die einzige Figur zeigt eine Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Kraftfahrzeugtür in Explosionsdarstellung.

[0017] Eine Kraftfahrzeugtür weist eine fahrzeugaußenseitige Tragstruktur 1, ein Türmodul 2, ein mittleres Türinnenverkleidungsteil 3 und ein unteres Türinnen-

verkleidungsteil 4 auf. Die Tragstruktur 1 wird von einem Türaußenblech 5 sowie einem Türinnenblech 6 gebildet. Nach oben hin schließt sich ein Fensterrahmen 7 an. In die Tragstruktur 1 ist eine höhenverlagerbare Seitenscheibe 8 eingesetzt.

[0018] Das Türmodul 2 besteht aus einer auf das Türinnenblech 6 aufsetzbaren, im Wesentlichen plattenförmigen Struktur aus einem Kunststoffmaterial, die über eine Mehrzahl von Verschraubungspunkten 9 mit dem Türinnenblech 6 verbunden ist. Das Türmodul 2 ist dreidimensional geformt und weist neben seiner hauptsächlichen Erstreckung in der Ebene der Fahrzeulgängsrichtung X und der Fahrzeughochachse Z auch Abschnitte in Fahrzeugquerrichtung Y auf, wie anschaulich aus der Darstellung der Vorder- und der Rückseite des Türmoduls 2 hervorgeht. Das Türmodul 2 ist bevorzugt einstückig aus dem Kunststoffmaterial hergestellt.

[0019] Das Türmodul 2 nimmt eine Reihe von mechanischen und elektrischen Komponenten auf: Einen Türöffnungsmechanismus 10 mit einem Bowdenzug 11, einen Fensterhebermotor 12 mit auf der Rückseite des Türmoduls 2 angeordneten Schienen 13 für die Führung der Seitenscheibe 8 sowie Antriebskabeln 14, einen Lautsprecher 15 sowie einen Kabelbaum 16, der die elektrischen Komponenten miteinander verbindet und Stecker 17 aufweist, zur Verbindung mit der nicht dargestellten Karosserie, einem Türaußenspiegel, einem Türschloss sowie einem Bedienschalter 18 für die Fensterheber und einer nicht näher dargestellten Beleuchtungseinrichtung 29.

[0020] Am Türmodul 2 ist ein Verstärkungsteil 19 vorgesehen, das sich etwa auf Höhe eines Türzuziehgriffes 30 befindet und sich in Fahrzeulgängsrichtung X über die gesamte Länge des Türmoduls 2 erstreckt. Das Verstärkungsteil 19 ist als separates Bauteil ausgeführt und wird über Verschraubungsstellen 20 mit dem Türinnenblech 6 verbunden. Das Verstärkungsteil 19 überdeckt das Türmodul 2 und ist form- und kraftschlüssig mit dem Türmodul 2 verbunden. Hierzu ragt es am vorderen und hinteren Randabschnitt des Türmoduls 2 über dieses hinaus, wie anschaulich aus der linken eingerahmten Darstellung der Rückseite des Türmoduls 2 in der Figur hervorgeht. Verstärkungsteil 19 und Türmodul 2 sind durch bekannte Fügeverfahren, wie zum Beispiel Klebung oder Ultraschallschweißung, miteinander verbunden. Auch der Bereich des Türzuziehgriffs 30 ist mit dem Verstärkungsteil 19 verbunden, beispielsweise durch Verschraubung. Durch diesen Aufbau wird die über den Türzuziehgriff 30 eingeleitete Kraft unmittelbar in die Tragstruktur 1 der Kraftfahrzeugtür eingeleitet und gleichzeitig eine Versteifung des gesamten Türmoduls 2 erreicht. Alternativ kann das Verstärkungsteil 19 auch in einem Herstellgang in das Türmodul 2 eingebettet werden.

[0021] Oberhalb des Verstärkungsteils 19 ist an das Türmodul 2 ein Brüstungsabschnitt 21 einstückig angeformt. Der Brüstungsabschnitt 21 bildet eine dem Fahr-

zeuginnenraum zugewandte Sichtfläche und ist beispielsweise mit einer eine Ledemarburg nachbildenden Oberfläche versehen. Hierdurch ist im Brüstungsbe- reich kein separates Türverkleidungsteil mehr erforderlich. Abweichend von der zeichnerischen Darstellung kann sich das Verstärkungsteil 19 auch nach oben hin bis unter den Brüstungsabschnitt 21 erstrecken, um das Türmodul 2 weiter zu verstauen und um einen Teil der bei einem Fahrzeugcrash auftretenden Kräfte auf Höhe

5 der Brüstungslinie besser aufnehmen zu können. Bei spielsweise weist das Verstärkungsteil 19 hierbei in seinem oberen Bereich eine in Richtung des Fahrzeuginnenraumes weisende etwa rechtwinklige Abwinklung auf.

10 [0022] Unterhalb des Verstärkungsteils 19 ist am Türmodul 2 einstückig ein von Wänden 24 begrenzter Aufnahmerraum 22 für eine in ihrer Gesamtheit mit 23 bezeichnete Kartentasche angeordnet. Der Aufnahmerraum 22 ist zum Fahrzeuginnenraum hin offen. An der

20 Rückseite des Türmoduls 2 ist der Aufnahmerraum 22 durch eine geschlossene Ausbuchtung 25 begrenzt.

[0023] Die Rückseite des Türmoduls 2 ist an ihren Randbereichen 26 zur Anordnung einer Dichtung 27 ausgebildet, die mit den Anschraubbereichen 28 des

25 Türinnenbleches 6 zusammenwirkt. Hierdurch wird der so genannte Nassraum der Kraftfahrzeugtür an der Rückseite des Türmoduls 2 gegenüber dem Trockenraum an der Vorderseite des Türmoduls 2 abgedichtet. Die Durchtritte des Kabelbaums 16 sind ebenso abge-

30 dichtet wie die entsprechenden Durchbrüche für den Antrieb durch den Fensterhebermotor 12 und den Türöffnungsmechanismus 10. An der Innenseite des Türmoduls 2 können die Komponenten in einfacher und kostengünstigen Weise im Trockenraum angeordnet werden.

[0024] Zum Fahrzeuginnenraum hin wird das Türmodul durch die beiden Türinnenverkleidungsteile 3 und 4 abgedeckt, die zusammen mit dem einstückig an das Türmodul 2 angeformten Brüstungsabschnitt 21 die gesamte Türinnenverkleidung bilden. Das mittlere Türinnenverkleidungsteil 3 trägt hierbei einen Türzuziehgriff 30, eine Armauflage 31, ein Lautsprechergitter 32 sowie einen Türöffnungshebel 33. Am unteren Türinnenverkleidungsteil 4 ist ein Schlitz 34 für das Kartenfach 23

40 vorgesehen. Beide Türinnenverkleidungsteile 3 und 4 weisen auf ihrer Rückseite eine Mehrzahl von Löchern 35 und 36 auf, mit denen sie am Türmodul 2 durch Verschraubung und/oder Verclipsung befestigt werden können. Über die am Türinnenverkleidungsteil 4 untenliegenden Schraublöcher 35 (zusätzlich zu den oben beschriebenen Verschraubungsstellen 20) wird das Türmodul 2 starr an die Tragstruktur 1 angebunden.

[0025] Bei erfindungsgemäßen Kraftfahrzeugtüren mit einheitlichem Türmodul 2, an das der Brüstungsabschnitt 21 angeformt ist, wird eine hohe Bauteilintegration erreicht, wobei die Variantenvielfalt über die beiden individuell zu gestaltenden Türinnenverkleidungsteile 3 und 4 hergestellt wird. Insbesondere der Türspiegel 3

55 und 4 hergestellt wird. Insbesondere der Türspiegel 3

eignet sich hierbei zur Differenzierung. Das Türmodul 2 kann komplett vormontiert werden. Die Türinnenverkleidungsteile 3 und 4 können am Montageband des Fahrzeugherrstellers entsprechend der Kundenbestellung individuell komplettiert werden. Alternativ kann das untere Türinnenverkleidungsteil 4 bereits am Türmodul 2 vormontiert angeliefert werden, so dass die herstellerseitige Differenzierung nur über den Türspiegel 3 erfolgt. Durch das beschriebene Konzept ergibt sich ein geringer Logistikaufwand am Montageband, bei gleichzeitig hoher möglicher Variantenanzahl. Designänderungen an Fahrzeugen der laufenden Serie können in einfacher Weise durch Neugestaltung der Türinnenverkleidungssteile 3 und/oder 4 erfolgen. Auch sind in einfacher Weise im Weg der Nachrüstung individuelle Änderungen durch den Fahrzeughalter möglich.

[0026] Durch das Vorsehen eines Türmoduls 2 mit separaten Türinnenverkleidungsteilen 3 und 4 wird gegenüber solchen Ausführungen von Kraftfahrzeugtüren, bei denen Türmodul und Türinnenverkleidung zu einem einzigen Bauteil zusammengefasst sind (zum Beispiel DE 32 09 052 A1), eine höhere Oberflächenqualität der Türinnenverkleidung sowie eine einfache Möglichkeit zur Erzeugung von Varianten erreicht. Auch ist bei der erfindungsgemäßen Kraftfahrzeugtür die Einbringung des Verstärkungssteils 19 mit großer Prozesssicherheit zu realisieren.

[0027] Durch die Gestaltung des Türmoduls 2 ergibt sich eine große Öffnung in der Tragstruktur 1 der Fahrzeuggür, mit guter Zugänglichkeit in der Erstmontage und im Service. Das Türmodul 2 kann komplett vormontiert werden. Die Integration des Brüstungsabschnittes 21 vereinfacht den Montageablauf weiter. Durch die Gestaltung des Türmoduls 2 in Kunststoff mit einer gezielten, partiellen Verstärkung ergibt sich ein geringes Gewicht der Fahrzeuggür. Durch das Verstärkungsteil 19 erfolgt eine optimierte Krafteinleitung in die Tragstruktur 1 vor allem beim Zuziehen der Tür. Auch für den Fall, dass die Kraftfahrzeugtür während der Erstmontage oder im Reparaturfall am Türzuziehgriff 30 getragen wird, erweist sich der erfindungsgemäße Aufbau als ausreichend steif.

Patentansprüche

1. Kraftfahrzeugtür, mit einer fahrzeugaußenseitigen Tragstruktur, einem sich über einen wesentlichen Teil der Kraftfahrzeugtür erstreckenden Türmodul zur Aufnahme mechanischer und/oder elektrischer Komponenten und wenigstens einem fahrzeuginnenseitigen Verkleidungsteil,
dadurch gekennzeichnet, dass das Türmodul (2) aus einem Kunststoffmaterial besteht und wenigstens ein etwa auf Höhe eines Türzuziehgriffes (30) verlaufendes, sich in Fahrzeulgängsrichtung (X) erstreckendes Verstärkungsteil (19) aufweist.

2. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass das Verstärkungsteil (19) im Wesentlichen streifenförmig ist, sich über die gesamte Länge der Fahrzeuggür erstreckt und direkt mit der Tragstruktur (1) verbunden ist.
3. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 1 und/oder 2,
dadurch gekennzeichnet, dass das Verstärkungsteil (19) in das Türmodul (2) eingeformt ist.
4. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 1 und/oder 2,
dadurch gekennzeichnet, dass das Verstärkungsteil (19) lösbar mit dem Türmodul (2) verbunden ist.
5. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass im Bereich des Verstärkungssteils (19) eine sich in Fahrzeulgängsrichtung (X) erstreckende mittlere Türinnenverkleidung (3) vorgesehen ist, die zumindest einen Türzuziehgriff (30) trägt.
6. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass unterhalb des Verstärkungssteils (19) eine Kartentasche (23) angeordnet ist.
7. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 6,
dadurch gekennzeichnet, dass am Türmodul (2) Wandungen (24) der Kartentasche (23) angeformt sind und eine separate untere Türinnenverkleidung (4) vorgesehen ist, die sich an die mittlere Türinnenverkleidung (3) anschließt und eine Öffnung (28) zur Kartentasche (23) aufweist.
8. Kraftfahrzeugtür, mit einer fahrzeugaußenseitigen Tragstruktur, einem Türmodul zur Aufnahme mechanischer und/oder elektrischer Komponenten und wenigstens einem fahrzeuginnenseitigen Verkleidungsteil,
dadurch gekennzeichnet, dass das Türmodul (2) aus einem Kunststoffmaterial besteht und am oberen Endabschnitt des Türmoduls (2) ein in Fahrzeulgängsrichtung (X) verlaufender, dem Fahrzeuginnenraum zugewandter Brüstungsabschnitt (21) angeformt ist.
9. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 8, mit einem Verstärkungsteil wie in einem der Ansprüche 1 bis 7 beschrieben,
dadurch gekennzeichnet, dass der Brüstungsabschnitt (21) oberhalb des Verstärkungssteils (19) verläuft.
10. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 8, mit einem Ver-

stärkungsteil wie in einem der Ansprüche 1 bis 7 beschrieben,
dadurch gekennzeichnet, dass der Brüstungsabschnitt (21) das Verstärkungsteil (19) zumindest teilweise überdeckt.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

5

